

ELEKTRISCHE SCHERENARBEITSBÜHNEN

OPTIMUM 6/8



Optimum 8

- Höhe in eingefahrenem Zustand 1,91 m, Breite 0,76 m
- Maximale Tragfähigkeit 280 kg (Optimum 6)
- Schutz gegen Kippgefahr (Pothole)



Die Vorteile der Haulotte®

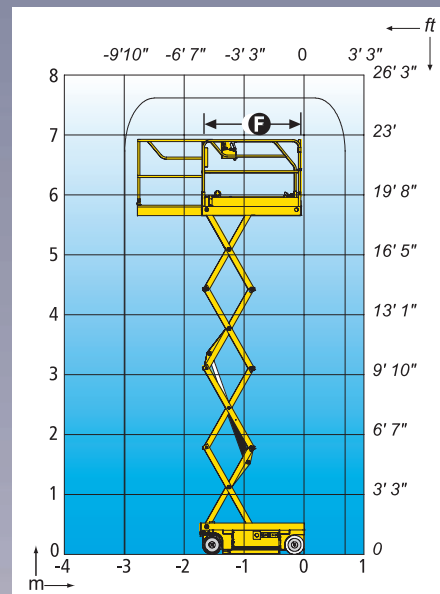
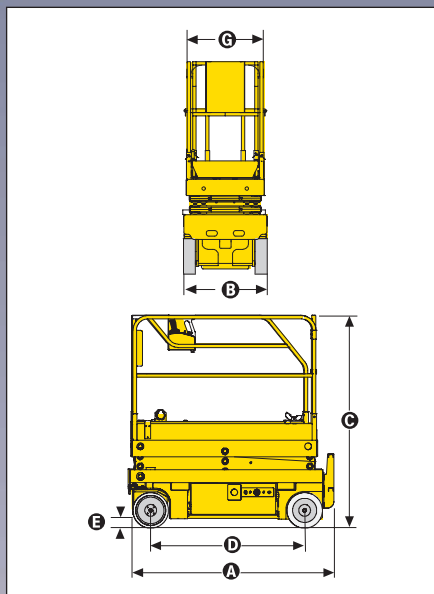
- In eingefahrenem Zustand können Standard Türen durchfahren werden
- Durch die geringen Maße von 1,88 m Länge und 0,76 m Breite können engste Räume erreicht werden
- Der kleine Wendekreis von 1,70 m ermöglicht eine ausgezeichnete Manövrierfähigkeit
- Einsatz Innen und Außen möglich dank der Bodenfreiheit von 8 cm
- Maximale Sicherheit durch den Kippschutz (Pothole)
- Lange Betriebsdauer

STANDARDAUSSTATTUNG

- Abriebarme Reifen
- Plattformverlängerung 0,92 m
- Neigungsmesser 2°
- 2 Fahrgeschwindigkeiten
- 2 Antriebs- und Lenkräder
- Freisaltung der Antriebsmotoren
- Batterien 24 V – 4 x 6 V – 180 Ah
- Batterieladegerät 30 Amp
- Batterieladepilleuchte
- Betriebsstundenzähler
- Abschlepp- und Kranösen
- Notabsenkung

SONDERAUSSTATTUNG & ZUBEHÖR

- 220 V-Anschluss
- Rundumkennleuchte
- Scheinwerfer an der Plattform
- Bewegungsalarm
- Warnsignal beim Fahren
- Wiegesystem Korb



TECHNISCHE DATEN

	OPTIMUM 6	OPTIMUM 8
Arbeitshöhe	6,45 m	7,76 m
Plattformhöhe	4,45 m	5,76 m
Fahrbar bis Arbeitshöhe	6,45 m	7,6 m
Maximale Tragfähigkeit	280 kg	230 kg
A Länge in eingefahrenem Zustand	1,73 m	
Mit Trittstufe	1,88 m	
B Breite	0,76 m	
C Höhe in eingefahrenem Zustand (mit Geländer)	1,91 m	2 m
Höhe in eingefahrenem Zustand (Plattform)	0,80 m	0,89 m
D Radstand	1,38 m	
E Bodenfreiheit	8 cm	
Mit eingeschaltetem Kippschutz	2,2 cm	
F x G Plattformabmessungen	1,65 x 0,7 m	
Plattformverlängerung	0,92 m	
Fahrgeschwindigkeit	0,6 - 4,55 km/h	
Äußerer Wendekreis	1,70 m	
Hebe-/Senkzeit	20/35	23/32
Maximale Steigfähigkeit	25%	
Neigungsmesser	2°	
Steuerung	Proportional	
Batterien	180 Amp/h	
Abriebfreie Reifen	Vollgummi Dia 317	
Hydrauliköltank	18 l	
Gesamtgewicht	1335 kg	1 420 kg

